

Akosorb® HAF 1000 solid-BLUE®

Aktivkohlen sind industriell hergestellte, kohlenstoffhaltige Produkte, die eine poröse Struktur und eine große innere Oberfläche besitzen. Dadurch können Sie ein breites Spektrum von Substanzen adsorbieren, d. h. sie sind in der Lage, Moleküle an Ihrer inneren Oberfläche festzuhalten. Aktivkohlen kommen bei der Filtration von verschiedenen Medien zum Einsatz.

Akosorb® HAF 1000 ist eine Pulveraktivkohle aus nachwachsenden Rohstoffen in wasserlöslicher **solid-BLUE®** Dosierverpackung für die Aufbereitung von Schwimm- und Badebeckenwasser sowie Trink-, Betriebs- und Abwasser, welche zumeist im öffentlichen Bereich eingesetzt wird und der DIN EN 12903 entspricht.

Akosorb® HAF 1000 findet bei der Anschwemmfiltration Verwendung und dient der Entfernung von THM's und gebundenem Chlor, der Adsorption von Mikroverunreinigungen sowie der Geschmacks- und Geruchsreduzierung.

Akosorb® HAF 1000 ist besonders effektiv bei der Entfernung gelöster organischer Schadstoffe mit hohem und niedrigem Molekulargewicht, Farbstoffen, Pestiziden, chlorierten Lösungsmitteln und aromatischen Kohlenwasserstoffen, Detergenzien, Phenolen, Tanninen und Chlorderivaten.

Akosorb® HAF 1000 ist eine Filterkohle, die auf Basis von ausgewählter Holzkohle hergestellt und unter streng definierten Bedingungen mit Wasserdampf aktiviert wird.

Akosorb® HAF 1000 besitzt auf Grund ihres breiten Oberflächenbereichs und ihrer reichhaltigen Struktur an Micro- und Mesoporen eine hohe Adsorptionskapazität.

Bei dem Einsatz von **Akosorb® HAF 1000** in der Schwimm- und Badebeckenwasseraufbereitung ergeben sich folgende Vorteile für die Filtrationsleistung und Wirtschaftlichkeit:

- höheres Adsorptionsvermögen für Schmutz- und Schwebestoffe
- höheres Adsorptionsvermögen durch geringen Asche- und Wassergehalt
- längere Standzeiten durch hohe Produktaktivität und damit verbundener niedriger Verbrauch
- Feinstaubvorgaben am Arbeitsplatz werden erfüllt
- Entsorgungskosten für Verpackungsmaterial entfallen zum Teil

Spezifische Oberfläche	ca. 900 g/m ²
Jodadsorption	ca. 900 mg/g
Melassefaktor	1,7±0,2
pH-Wert	9 – 12
Aschegehalt	< 9 %
Schüttdichte	ca. 300 kg/m ³
pH-Wert	9 – 12
Aschegehalt	< 9 %
Wassergehalt beim Abpacken	< 10 %
Methylenblau	16 ml
Arsen (As)	< 5 µg/l
Cadmium (Cd)	< 0,2µm/l
Chrom (Cr)	< 5 µm/l
Quecksilber (Hg)	< 0,2 µm/l
Nickel (Ni)	< 5 µm/l
Blei (Pb)	< 2 µm/l
Antimon (Sb)	< 2 µm/l
Selen (Se)	< 3 µm/l
Cyanid (Cn)	< 5 µm/l
PAK	< 0,02 µm/l





Dosierung

Mindestzugabe laut DIN EN 19643:

Schwimmbecken ca. 1 – 3 g/m³

Warmsprudelbecken ca. 3 g/m³

(mit eigener Aufbereitungsanlage)

Akosorb® HAF 1000 wird als 3 %ige Aktivkohle-Wasser-Suspension angesetzt und als solches proportional zum Volumenstrom dosiert.

Vor dem Ansetzen einer neuen Suspension sollte der Suspensionsbehälter restentleert und danach das Wasser vorgelegt werden. Das Produkt wird inklusive seiner wasserlöslichen **solid-BLUE®** Dosierverpackung in den Suspensionsbehälter gegeben. Das Rührwerk muss bis zum vollständigen Auflösen des Beutels ausgeschaltet sein. Nach der Herstellung der Suspension muss bei dieser der pH-Wert kontrolliert und auf einen Wert von ≤ 2 eingestellt werden. Die Rückstände an Rührwerk und Wandung können bei Bedarf mit Wasser abgespült werden.

Beim Einsatz des Produktes kann es zu leichter Schaumbildung kommen.

Lagerung

Bitte das Produkt kühl und trocken lagern. Weiterhin vor Hitze, UV-Strahlung, Luftfeuchtigkeit und Wasser schützen und gut verschlossen lagern. Getrennt von Oxidationsmitteln aufbewahren. Das Produkt ist bei Einhaltung dieser Lagerbedingungen in ungeöffneter Originalverpackung mindestens bis zu 12 Monate haltbar.

Mit diesen Angaben über unsere Produkte und deren Verwendungsmöglichkeiten wollen wir Sie nach bestem Wissen beraten. Die Angaben werden jedoch nicht verbindlich zugesichert, sondern müssen für die jeweilige konkrete Anwendung geprüft werden.